

ЭМАЛИ МЛ-12
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ЭМАЛИ МЛ-12

Технические условия

ГОСТ
9754—76

Enamels МЛ-12. Specifications

ОКП 23 1262

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на эмали МЛ-12, представляющие собой суспензию пигментов в растворах алкидных и меламино-формальдегидных смол и органических растворителей.

Эмали МЛ-12 предназначены для окраски предварительно загрунтованных или загрунтованных и зашпатлеванных металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.

Сроки сохранения защитных и декоративных свойств покрытий в условиях умеренного, тропического и холодного климата — по ГОСТ 9.401.

Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали МЛ-12, нанесенных на фосфатированную и загрунтованную грунтовкой типа В-КФ-093 или В-КЧ-0207 поверхность, сохраняет защитные и декоративные свойства в условиях умеренного и холодного климата в течение 5 лет до баллов не более А31, АД3, для эмали МЛ-12 черной — до баллов не более А31, АД2.

В тропическом климате указанная система покрытия сохраняет защитные и декоративные свойства в течение 1 года до баллов не более А31, АД3.

Пленка эмали устойчива к изменению температуры от минус 60 до плюс 60 °С.

Оценка защитных и декоративных свойств — по ГОСТ 9.407 (после обработки покрытия полировочными пастами ПМА-2, 290, ВА3-2).

Эмали наносят на поверхность методами распыления.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Эмали МЛ-12 должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Эмали МЛ-12 должны изготавливаться цветов, указанных в табл. 1а.

Таблица 1а

| Цвет эмали | Код ОКП |
|------------------|-----------------|
| Слоновая кость | 23 1262 0112 10 |
| Кремовая | 23 1262 0114 08 |
| Темно-кремовая | 23 1262 0189 00 |
| Песочная | 23 1262 0116 06 |
| Золотисто-желтая | 23 1262 0149 08 |
| Светло-бежевая | 23 1262 0196 01 |
| Темно-бежевая | 23 1262 0195 02 |
| Коричневая | 23 1262 0109 05 |
| Оранжевая 121 | 23 1262 0118 04 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976
© ИПК Издательство стандартов, 2002

| Цвет эмали | Код ОКП |
|------------------------|-----------------|
| Оранжевая 105 | 23 1262 0105 09 |
| Красная | 23 1262 0163 10 |
| Красная 42 | 23 1262 0106 08 |
| Темно-красная | 23 1262 0164 09 |
| Синяя | 23 1262 0107 07 |
| Голубовато-серая | 23 1262 0155 10 |
| Светло-голубая | 23 1262 0171 10 |
| Серо-голубая | 23 1262 0110 01 |
| Светло-серая | 23 1262 0159 06 |
| Светлая серо-голубая | 23 1262 0174 07 |
| Светлая зелено-голубая | 23 1262 0128 02 |
| Зелено-голубая 442 | 23 1262 0125 05 |
| Зелено-голубая 498 | 23 1262 0152 02 |
| Светло-бирюзовая | 23 1262 0197 00 |
| Бирюзовая | 23 1262 0131 07 |
| Морская волна | 23 1262 0127 03 |
| Сине-зеленая | 23 1262 0175 06 |
| Ярко-зеленая | 23 1262 0167 06 |
| Бледно-зеленая | 23 1262 0129 01 |
| Фисташковая | 23 1262 0143 03 |
| Защитная | 23 1262 0111 00 |
| Белая | 23 1262 0101 02 |
| Белая ночь | 23 1262 0154 00 |
| Светло-дымчатая | 23 1262 0198 10 |
| Серая | 23 1262 0103 00 |
| Черная | 23 1262 0102 01 |

Изменившиеся с введением Изменения № 4 по сравнению с Изменением № 3, обозначения цветов даны в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.3. Перед применением эмали разбавляют до рабочей вязкости 24—32 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм сольвентом по ГОСТ 10214, ГОСТ 1928 или растворителем 650.

Для окраски изделий в электрополе эмали разбавляют разбавителями РЭ-1В, РЭ-2В по ГОСТ 18187 до вязкости 18—22 с по вискозиметру ВЗ-4 при (20,0±0,5) °С. Эмали МЛ-12, поставляемые для розничной торговли, разбавляются растворителем 647 по ГОСТ 18188 или растворителем 650.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

1.4. Эмали МЛ-12 различных цветов должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|-------------------------|---|-----------------|
| 1. Цвет пленки эмали: | Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоном) цвета «Картотеки» или контрольными образцами цвета: | По п. 3.3 |
| слоновая кость | 251, 252 | |
| кремовой | 215, 217 | |
| темно-кремовой | 226, 233 | |
| песочной | 609, 610 | |
| золотисто-желтой | 287, 288 | |
| светло-бежевой | 661, 662 | |
| темно-бежевой | 683, 687 | |
| коричневой | 663, 664 | |
| оранжевой 121 | 121, 128 | |
| оранжевой 105 | 105, контрольный образец цвета | |
| красной | 46, контрольный образец цвета | |

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|--|--|--|
| красной 42 | 42, 44 | |
| темно-красной | 53, 54 | |
| синей | 485, 486 | |
| голубовато-серой | 564, 565 | |
| светло-голубой | 404, 407 | |
| серо-голубой | 491, 492 | |
| светло-серой | 505, 513 | |
| светлой серо-голубой | 495, 496 | |
| светлой зелено-голубой | 443, 444 | |
| зелено-голубой 442 | 442, 445 | |
| зелено-голубой 498 | 498, 499 | |
| светло-бирюзовой | 379, 380 | |
| бирюзовой | 320, 326 | |
| морская волна | 330, 387 | |
| сине-зеленой | 375, 376 | |
| ярко-зеленой | 324, 329 | |
| бледно-зеленой | 340, 368 | |
| фисташковой | 381, 382 | |
| защитной | 732, 733 | |
| белой | В пределах допуска утвержденного образца цвета | |
| белая ночь | 859, 858 | |
| светло-дымчатой | 510, 511 | |
| серой | 840, 841 | |
| черной | В пределах допуска утвержденного образца цвета | |
| 2. Внешний вид | После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, расслаивания, оспин и посторонних включений. Допускается незначительная шагрень | По п. 3.3 |
| 3. Блеск пленки эмали, %: | | По ГОСТ 896 |
| защитной | 35—45 | |
| остальных цветов, не менее | 58 | |
| 4. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, при температуре (20,0±0,5) °С, с | 70—100 | По ГОСТ 8420 |
| 5. Массовая доля нелетучих веществ, %, в эмалях: | | По ГОСТ 17537 и п. 3.3а настоящего стандарта |
| черной | 47±3 | |
| золотисто-желтой, | | |
| слоновая кость | 57±3 | |
| защитной | 55±3 | |
| остальных цветов | 53±3 | |
| 6. Степень перетира эмали, мкм, не более: | | По ГОСТ 6589 |
| защитной | 15 | |
| остальных цветов | 10 | |
| 7. Время высыхания эмали до степени 3 при 130—135 °С, мин, не более | 35 | По ГОСТ 19007 и п. 3.4 настоящего стандарта |
| 8. Укрывистость высушенной пленки, т/м ² , не более, эмалей: | | По ГОСТ 8784, разд. 1 |

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|--|-------|---|
| слоновая кость | 100 | |
| кремовой | 60 | |
| темно-кремовой | 60 | |
| песочной | 50 | |
| золотисто-желтой | 80 | |
| светло-бежевой | 50 | |
| темно-бежевой | 50 | |
| коричневой | 40 | |
| оранжевой 121 | 100 | |
| оранжевой 105 | 80 | |
| красной | 90 | |
| красной 42 | 90 | |
| темно-красной | 75 | |
| синей | 40 | |
| голубовато-серой | 45 | |
| светло-голубой | 50 | |
| серо-голубой | 40 | |
| светло-серой | 50 | |
| светлой серо-голубой | 60 | |
| светлой зелено-голубой | 50 | |
| зелено-голубой 442 | 40 | |
| зелено-голубой 498 | 50 | |
| светло-бирюзовой | 60 | |
| бирюзовой | 50 | |
| морская волна | 45 | |
| синне-зеленой | 40 | |
| ярко-зеленой | 50 | |
| бледно-зеленой | 55 | |
| фисташковой | 50 | |
| защитной | 45 | |
| белой | 80 | |
| белая ночь | 60 | |
| светло-дымчатой | 50 | |
| серой | 50 | |
| черной | 35 | |
| 9. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более | 3 | По ГОСТ 6806 |
| 10. Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее | 45 | По ГОСТ 4765 |
| 11. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее | 0,21 | По ГОСТ 5233 |
| 12. Адгезия покрытия, баллы, не более | 1 | По ГОСТ 15140, разд. 2 |
| 13. Условная светостойкость пленки, ч, не менее | 4 | По ГОСТ 21903, метод 1, и п. 3.6 настоящего стандарта |
| 14. (Исключен, Изм. № 2). | | |
| 15. Стойкость пленки при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию: | | По ГОСТ 9.403, разд. 2, и п. 3.8 настоящего стандарта |
| индустриального масла | 48 | |
| бензина | 8 | |
| 16. Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при (20 ± 2) °С, ч, не менее | 48 | По ГОСТ 9.403, разд. 2, и п. 3.9 настоящего стандарта |

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|--|--|-----------------|
| 17. Удельное объемное электрическое сопротивление эмали с вязкостью 18—22 с по вискозиметру ВЗ-4, Ом·м | $5 \cdot 10^4 - 1 \cdot 10^6$ | По п. 3.10 |
| 18. Способность покрытия шлифоваться и полироваться | Покрытие должно допускать шлифование и полирование | По п. 3.11 |
| 19, 20. (Исключены, Изм. № 1). | | |

Примечание. Допускается увеличение условной вязкости эмалей при хранении до 120 с, если при разбавлении до рабочей вязкости эмали соответствуют требованиям настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1.
 2.2. Норму по показателю 13 табл. 1 изготовитель определяет периодически в каждой 50-ой партии.
 2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**
 2.3. Нормы по показателям 15—18 изготовитель определяет периодически по требованию потребителя.
(Введен дополнительно, Изм. № 4).
 2.4. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний, изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний не менее чем на трех партиях подряд.
(Введен дополнительно, Изм. № 5).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2.
(Измененная редакция, Изм. № 4).
 3.2. Подготовка образцов к испытанию
 Подготовку пластинок для нанесения эмали производят по ГОСТ 8832, разд. 3.
 Цвет и внешний вид покрытия определяют на пластинках из черной жести по ГОСТ 13345 размером 70 × 150 мм при толщине 0,25—0,32 мм или на пластинках из стали марок 08кп и 08пс (ГОСТ 16523) размером 70 × 150 мм и толщиной 0,8—0,9 мм.
 Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести по ГОСТ 13345 размером 20 × 150 мм при толщине 0,25—0,32 мм.
 Укрывистость, твердость и блеск пленки определяют на стеклянных пластинках специального назначения размером 90 × 120 мм, толщиной от 1,2 до 1,8 мм.
 Остальные показатели определяют на пластинках из стали марок 08кп и 08пс (ГОСТ 16523) размером 70 × 150 мм и толщиной 0,8—0,9 мм.
 Вязкость, массовую долю нелетучих веществ и степень перетира определяют в неразбавленной эмали.
 Для определения удельного объемного электрического сопротивления эмаль разбавляют до вязкости 18—22 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм разбавителем РЭ-1В или РЭ-2В по ГОСТ 18187.
 При определении остальных показателей испытываемую эмаль разбавляют сольвентом до вязкости 24—32 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, фильтруют через сетку № 02Н-01Н по ГОСТ 6613 и наносят на подготовленные пластинки краскораспылителем. При определении укрывистости эмаль разбавляют до вязкости 20—22 с.
 При определении твердости, блеска, эластичности пленки при изгибе и времени высыхания эмаль наносят краскораспылителем на подготовленные пластинки в два слоя с промежуточной сушкой при (20±2) °С в течение 5—7 мин и окончательной сушкой при 130—135 °С в течение 35 мин.

Толщина двухслойного покрытия после высыхания должна быть 30—35 мкм. Толщину пленки измеряют микрометром или прибором для определения толщины с погрешностью измерения ± 3 мкм.

При определении цвета, внешнего вида, адгезии, прочности пленки при ударе, условной светостойкости, бензостойкости, маслостойкости, водостойкости и способности покрытия шлифоваться и полироваться на подготовленные пластинки предварительно наносят в один слой грунтовку В-МЛ-0143 (ГОСТ 24595), В-КФ-093, В-КЧ-0207 или ЭП-0228 и сушат в соответствии с действующей нормативно-технической документацией. Допускается применение грунтовок ГФ-021 (ГОСТ 25129), ГФ-0163 или ГФ-017.

При определении условной светостойкости, стойкости к статическому воздействию бензина, индустриального масла и воды, обратную сторону и края пластинок защищают коррозионно-стойким материалом естественной сушки. Допускается наносить на обе стороны пластинки грунтовку.

После охлаждения загрунтованной пластинки поверхность грунтовки шлифуют всухую шлифовальной шкуркой величиной зерна 5 или 4 (ГОСТ 10054) и протирают мягким материалом типа фланели.

Толщина слоя грунтовки после шлифования должна быть в пределах 10—15 мкм. Затем на зашлифованную грунтовку наносят два слоя испытуемой эмали. Сушку эмали производят по режиму: первый слой — при (20 ± 2) °С в течение 5—7 мин; второй слой — при 130—135 °С в течение 35 мин.

При сушке допускается вертикальное или под углом 45° положение пластин с лакокрасочным материалом, нанесенным с двух сторон.

Толщина комплексного покрытия должна быть 40—50 мкм.

При определении цвета эмали наносят в два слоя или более до полного укрытия подложки.

При определении условной светостойкости, стойкости к статическому воздействию воды, бензина и индустриального масла образцы выдерживают перед испытанием при температуре (20 ± 2) °С в течение 24 ч, а перед остальными — в течение 3 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4, 5).

3.3. Определение цвета и внешнего вида пленки

Цвет и внешний вид пленки эмалей определяют при искусственном или естественном дневном рассеянном свете визуальным сравнением с контрольными образцами цвета.

Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключая блеск поверхности.

При разногласиях в оценке цвета и внешнего вида за результат принимают определение при естественном дневном свете.

3.3а. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537, разд. 1. Масса навески — $(2,0 \pm 0,2)$ г. Испытание проводят при температуре (140 ± 2) °С в сушильном шкафу или под инфракрасной лампой.

При проведении испытания в сушильном шкафу взвешивание проводят через 3 ч.

При проведении испытания под инфракрасной лампой первое взвешивание проводят через 5 мин, последующие — через 3 мин до достижения постоянной массы.

При разногласиях в оценке массовой доли нелетучих веществ испытания проводят в сушильном шкафу.

3.3, 3.3а. (Измененная редакция, Изм. № 4).

3.4. Время высыхания эмали определяют по ГОСТ 19007.

Бумажный диск с поверхности покрытия допускается удалять любым способом.

3.5. (Исключен, Изм. № 3).

3.6. Условную светостойкость пленки определяют по ГОСТ 21903, метод 1, при этом применяют ртутно-кварцевую лампу марки ДРТ-400 по НТД. Допускается применение ламп марок ДРТ-375 или ПРК-2.

Образцы помещают на расстояние (240 ± 5) мм от лампы.

Установившийся режим лампы должен быть:

напряжение, В, — (120 ± 6) ,

сила тока, А, — $(3,75 \pm 0,25)$.

Электрические параметры лампы фиксируют при помощи вольтметра и амперметра. Пластины с высушенным покрытием, подготовленным по п. 3.2, помещают в ванночку с дистиллированной водой (ГОСТ 6709), предварительно измерив блеск покрытия. Облучение пленки проводят в течение времени, указанного в показателе 13 табл. 1.

После облучения пластинки вынимают из воды, высушивают в течение 1 ч при (60 ± 2) °С, охлаждают при (20 ± 2) °С, протирают полировочным составом и проводят осмотр внешнего вида пленки и определение блеска.

Блеск не должен уменьшаться, допускается незначительное изменение оттенка цвета.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.7. **(Исключен, Изм. № 2).**

3.8. Определение стойкости покрытия эмали к статическому воздействию бензина, индустриального масла проводят по ГОСТ 9.403, разд. 2, при этом применяют бензин (нефрас С2-80/120), индустриальное масло по ГОСТ 20799 и выдерживают в них пластинки с покрытием в течение времени, указанного в показателе 15 табл. 1. Пластинки с покрытием после испытания выдерживают на воздухе при (20 ± 2) °С в течение 24 ч, протирают полировочным составом и проводят осмотр внешнего вида пленки невооруженным глазом. Покрытие должно быть без изменений.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

3.9. Определение стойкости покрытия эмали к статическому воздействию воды проводят по ГОСТ 9.403, разд. 2, при этом применяют дистиллированную воду по ГОСТ 6709 и выдерживают в ней пластинки с покрытием в течение времени, указанного в показателе 16 табл. 1. Пластинки с покрытием после испытания выдерживают на воздухе при (20 ± 2) °С в течение 24 ч, протирают полировочным составом и проводят осмотр внешнего вида пленки невооруженным глазом. Покрытие должно быть без изменений.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.10. **Определение удельного объемного электрического сопротивления**

Удельное объемное электрическое сопротивление эмали определяют на приборе ПУС-1 или на любом другом приборе аналогичного типа при (20 ± 2) °С.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.11. **Определение способности покрытия шлифоваться и полироваться**

Подготовленную по п. 3.2 поверхность покрытия шлифуют шлифовальной водостойкой шкуркой величиной зерна 4 (ГОСТ 10054). Шлифование производят с применением воды. Полирование поверхности покрытия производят полирующим составом по незашлифованной поверхности.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.12. **(Исключен, Изм. № 1).**

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980.3—9980.5.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

4.2. На транспортную тару должны быть нанесены манипуляционные знаки: «Беречь от нагрева», «Герметичная упаковка» по ГОСТ 14192, знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 3, классификационный шифр группы опасных грузов 3313) и серийный номер ООН 1263.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).

4.3. Назначение, способ применения эмалей и меры предосторожности при обращении с эмалью для розничной торговли указаны в приложении 2.

При маркировке эмалей для розничной торговли на этикетке при изменении названия цвета эмали должно быть указано бывшее название цвета эмали в соответствии с приложением 1.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие эмалей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения эмалей — 12 мес со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Эмали МЛ-12 являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено свойствами растворителей, соединений хрома и свинца, входящих в их состав и применяемых для их разбавления.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

6.2. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмалей, должны проводиться в цехах, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами.

6.3. При производстве, испытании и применении эмалей должны строго соблюдаться требования правил пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005 и ГОСТ 12.1.004.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

6.4. Характеристики пожароопасности и токсичности растворителей и соединений свинца и хрома приведены в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование компонента | Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³ | Температура, °С | | Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему) | Класс опасности |
|--|--|-----------------|-------------------|---|-----------------|
| | | вспышки | самовоспламенения | | |
| Бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности (уййт-спирит) | 300 | 33 | 270 | 1,4—6,0 | 4 |
| Бутилацетат | 200 | 29 | 370 | 2,2—14,7 | 4 |
| Спирт бутиловый | 10 | 34 | 345 | 1,7—12,0 | 3 |
| Этилцеллозольв | 10 | 40—46 | 228 | 1,8—15,7 | 4 |
| Циклогексанон | 10 | 40 | 495 | 1,3—9,0 | 3 |
| Сольвент | 50 | 22—36 | 464—535 | 1,02 | 3 |
| Ксилол | 50 | Не ниже 23 | Выше 450 | 1,0—6,0 | 3 |
| Соединения свинца | 0,01 | — | — | — | 1 |
| Соединения хрома | 0,01 | — | — | — | 1 |

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).

6.5. Меры предосторожности при производстве и применении эмалей: герметизация производственного оборудования, местная и общая вентиляция, обеспечение работников цехов специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

Для защиты рук следует применять пасты типа «биологические перчатки».

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6.6. Контроль за содержанием предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу — по ГОСТ 17.2.3.02.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

6.7. Производство эмалей должно соответствовать общим правилам взрывобезопасности для взрыво-, пожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств.

6.8. Утилизация отходов должна осуществляться в соответствии с порядком накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов.

6.7, 6.8. (Введены дополнительно, Изм. № 5).

**Таблица соответствия изменившихся обозначений цветов эмалей МЛ-12
по ГОСТ 9754—76 с Изменением № 4 и по ГОСТ 9754—76 с Изменением № 3**

| Цвет эмали по ГОСТ 9754—76 с Изменением № 4 | Цвет эмали по ГОСТ 9754—76 с Изменением № 3 |
|---|---|
| Оранжевая 121 Оранжевая 105 | Оранжевая Желто-оранжевая |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 4).

**Назначение, способ применения, меры предосторожности при обращении с эмалью МЛ-12,
предназначенной для розничной торговли**

Эмали МЛ-12 предназначены для окрашивания предварительно загрунтованной или загрунтованной и зашпатлеванной металлической поверхности изделий, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещения.

Перед применением эмаль тщательно перемешивают и разбавляют растворителями 647, 650 в количестве до 25 % от массы эмали. Эмаль наносится краскораспылителем в два слоя или по старому покрытию в один слой.

При нанесении эмали по старому покрытию последнее должно быть шлифовано и промыто бензином.

При подкраске небольших участков эмаль можно наносить кистью. Покрытие сушат 30 мин при температуре 130—135 °С. Для сушки применяются ручные медицинские рефлекторы. Промежуточная выдержка между слоями 5—7 мин при температуре (20±2) °С.

Расход эмали на однослойное покрытие 70—100 г/м² в зависимости от сложности окрашиваемой поверхности и толщины покрытия.

Эмаль следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

Эмаль следует беречь от огня.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам 04.02.76 № 312

Изменение № 5 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21.11.97)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Беларуси |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9754—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---------------|---|--------------|
| ГОСТ 9.401—91 | Вводная часть | ГОСТ 9980.2—86 | 3.1 |
| ГОСТ 9.403—80 | 1.4; 3.8; 3.9 | ГОСТ 9980.3—86 | 4.1 |
| ГОСТ 9.407—84 | Вводная часть | ГОСТ 9980.4—86 | 4.1 |
| ГОСТ 12.1.004—91 | 6.3 | ГОСТ 9980.5—86 | 4.1 |
| ГОСТ 12.3.005—75 | 6.3 | ГОСТ 10054—82 | 3.2; 3.11 |
| ГОСТ 12.4.011—89 | 6.5 | ГОСТ 10214—78 | 1.3 |
| ГОСТ 17.2.3.02—78 | 6.6 | ГОСТ 13345—85 | 3.2 |
| ГОСТ 896—69 | 1.4 | ГОСТ 14192—96 | 4.2 |
| ГОСТ 1928—79 | 1.3 | ГОСТ 15140—78 | 1.4 |
| ГОСТ 4765—73 | 1.4 | ГОСТ 16523—97 | 3.2 |
| ГОСТ 5233—89 | 1.4 | ГОСТ 17537—72 | 1.4; 3.3а |
| ГОСТ 6589—74 | 1.4 | ГОСТ 18187—72 | 1.3; 3.2 |
| ГОСТ 6613—86 | 3.2 | ГОСТ 18188—72 | 1.3 |
| ГОСТ 6709—72 | 3.6; 3.9 | ГОСТ 19007—73 | 1.4; 3.4 |
| ГОСТ 6806—73 | 1.4 | ГОСТ 19433—88 | 4.2 |
| ГОСТ 8420—74 | 1.4 | ГОСТ 20799—88 | 3.8 |
| ГОСТ 8784—75 | 1.4 | ГОСТ 21903—76 | 1.4; 3.6 |
| ГОСТ 8832—76 | 3.2 | ГОСТ 24595—81 | 3.2 |
| ГОСТ 9980.1—86 | 2.1 | ГОСТ 25129—82 | 3.2 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июне 1980 г., мае 1981 г., июле 1986 г., декабре 1990 г., апреле 1998 г. (ИУС 8—80, 7—81, 11—86, 3—91, 7—98)

Редактор *Л.И.Нахимова*
Технический редактор *В.И.Прусакова*
Корректор *А.С.Чернаусова*
Компьютерная верстка: *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 22.10.2002. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,20.
Тираж 113 экз. С 7841. Зах. 929.

ИПК Издательство стандартов; 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102